

## Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

**Армофайер® NE71**  
ТУ 2312-045-23354769-2015

Состав огнезащитный полисилоксановый,  
модифицированный эпоксидными смолами

<b>Область применения</b>	Состав предназначен для нанесения на стальные несущие конструкции зданий и сооружений (колонны, связи, балки, фермы), с целью повышения предела их огнестойкости на объектах нефтегазовой, химической, атомной, горнодобывающей, горноперерабатывающей промышленности и гражданского строительства					
<b>Описание состава и покрытия на его основе</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Двухкомпонентный</li> <li>• Технологичность в нанесении: <ul style="list-style-type: none"> <li>– нанесение толщиной до 2 мм за один слой (по мокрому слою);</li> <li>– возможность нанесения при отрицательных температурах;</li> <li>– возможность нанесения на разные типы грунтовочных материалов</li> </ul> </li> <li>• В системе с покрывными материалами Армотанк® N700, Армокот® S70, Армокот® F100: <ul style="list-style-type: none"> <li>– стойкость в условиях открытой атмосферы;</li> <li>– высокая стойкость в условиях категорий коррозионной активности С1-С5М (ISO 12944-2)</li> </ul> </li> </ul>					
<b>Основные характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Цвет: белый</li> <li>• Массовая доля нелетучих веществ (готового состава) – 77±2 %</li> <li>• Объемная доля нелетучих веществ (готового состава) – 73 %</li> <li>• Удельный вес – 1,24 кг/л</li> <li>• Температура эксплуатации – от минус 60 до плюс 60 °С</li> <li>• Обеспечивает предел огнестойкости – R 15, R 30, R 45, R 60, R 90, R 120</li> </ul>					
<b>Нанесение, время высыхания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Теоретический расход<sup>1</sup> на 1 мм (по сухому слою) – 1,70 кг/м<sup>2</sup></li> <li>• Температура нанесения от минус 10 до плюс 35 °С</li> <li>• Время выдержки покрытия на основе состава Армофайер® NE71 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – не менее 7 суток</li> <li>• Время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:</li> </ul>					
	Параметр		Значения			
	Условная температура окружающей среды, °С	-10	0	10	20	30
	Время межслойной выдержки, ч	12	10	7	5	3

<sup>1</sup> Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

**Краткая информация по нанесению состава Армофайер® NE71**

<b>Грунтовочный слой</b>	Нанесение состава Армофайер® NE71 производится: только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовок используются: – Армокот® 01 ТУ 2312-009-23354769-2008, толщина сухого слоя – 50-100 мкм; – Армотанк® 07 ТУ 2312-019-23354769-2014, толщина сухого слоя – 100-150 мкм; – ГФ-021 ГОСТ 25129, толщина сухого слоя – 50 мкм.											
<b>Покрывной слой</b>	Для защиты покрытия на основе состава Армофайер® NE71 от атмосферных воздействий, для обеспечения химической стойкости и придания цвета требуется применение покрывного слоя материалами: – Армокот® S70 ТУ 2312-009-23354769-2008; – Армокот® F100 ТУ 2312-009-23354769-2008; – Армотанк® N700 ТУ 2312-030-23354769-2014.											
<b>Очистка поверхности</b>	Перед нанесением состава Армофайер® NE71 огрунтованная поверхность должна быть чистой, без масла, пыли, грязи.											
<b>Отвердитель</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Компоненты</th><th>основа</th><th>отвердитель А 1301</th></tr></thead><tbody><tr><td>Соотношение, %, по массе</td><td>100</td><td>2,9</td></tr><tr><td>Комплектность поставки, кг</td><td>20</td><td>0,6</td></tr></tbody></table>	Компоненты	основа	отвердитель А 1301	Соотношение, %, по массе	100	2,9	Комплектность поставки, кг	20	0,6		
Компоненты	основа	отвердитель А 1301										
Соотношение, %, по массе	100	2,9										
Комплектность поставки, кг	20	0,6										
<b>Подготовка состава</b>	Перед применением <b>не требуется</b> предварительной выдержки компонентов Армофайер® NE71 при температуре выше 15 °С в течение 24 ч.  Перед применением основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 10 минут до однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество отвердителя незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером в течении 10 мин, после чего выдерживается в течение 10-15 минут. <b>Жизнеспособность состава с введенным отвердителем при 20 °С – не менее 2 ч.</b>											
<b>Разбавление</b>	При необходимости применяется растворитель 091, но не более 10 % в зависимости от температуры нанесения. Увеличение процента разбавления состава может привести к снижению толщины покрытия.											
<b>Методы и параметры нанесения</b>	Рекомендуемые параметры при безвоздушном распылении (БВР): – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм; – рабочее давление не менее 200 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм: 0,019-0,031; – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Угол распыления 30-60°.  При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики и кисти различных размеров и форм.											
<b>Промывка оборудования</b>	Оборудование следует промывать растворителем 091, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.											
<b>Меры безопасности</b>	При нанесении состава на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением состава, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами. <b>Категорически запрещается производить нанесение состава в закрытых помещениях, ямах, колодцах.</b> При попадании состава на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.											
<b>Срок годности</b>	Срок годности основы и отвердителя при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30 до плюс 30 °С.											

**Более подробная информация содержится в Технологической инструкции**